

amag

Innovating since 1957

RECICLADOR Y ESTABILIZADOR AllInOne



MFT 2-8AIO | MFT 3-19AIO

<http://amag.de>



MFT AllInOne

REFLEJOS



- Estructura dividida: agua y cemento/cal
- Sistema hidráulico trasero – CAT 3 / CAT 4
- Extendedor de carpeta en la parte delantera
- Transporte estándar < 4m de altura total



- Construcción modular flexible / marco de montaje de cambio rápido
- Toma de fuerza (PTO) con potencia máxima del motor de 480 CV
- Transmisión hidrostática, continuamente variable, 0-12 km/h
- Sistema hidráulico con detección de carga de 220 l/min



Datos Técnicos	MFT 2-8AIO	MFT 3-19AIO
Tanque de agua	4000 l	7000 l
Bomba de agua de alto rendimiento	1800 l/min	
Bomba de tornillo excéntrico ¹	800 l/min	
Tanque de aglutinante	5.5 m ³	12 m ³
Conexión de llenado	3"	
Barrenas demasiado grande	2	3
Dispositivo de dispersión	Al frente	
Bloqueo de dosificación	Aluminio	
Cantidad dispersa ²	5 - 60 kg/m ²	
Desparramar	2500 mm	
Vehículo	MAN TGS - Tracción en las cuatro ruedas	
Motor	D26	
Cilindro	6	
Cilindrada del motor	12.5 l	
Actuación	480 PS	
Esfuerzo de torsion	2300 Nm	
Toma de fuerza (PTO)	Potencia máxima del motor 480 PS	
Velocidad de conducción FG1	Hidrostático continuamente variable 0 — 12 km/h	
Combustible	400l Diesel / 35l AdBlue	
Peso vacío	14.5 t	22 t
Peso máximo permitido	24 t	41 t
Neumáticos del eje delantero	19,5 LR24	
Neumáticos del eje trasero	800-40-26,5	
Sistema eléctrico	24V	
Dimensiones L x W x H	10.100 x 2.98 x 3.48 m	11.700 x 2.98 x 3.48 m

¹ Opcional para medios viscosos

² La cantidad a esparcir depende de la densidad del aglutinante y de la velocidad de conducción

Rendimiento operativo	Estabilización de suelos¹		Reciclaje²
Espesor de la capa cm	25	40	25
Salida del área m ² /día	12.000 — 14.000	8.000 — 13.000	7.000 — 9.000

Estas cifras se basan en la experiencia y pueden variar según las condiciones del suelo, la fresadora y los requisitos.

¹ Cemento/cal para suelos arenosos y con grava

² Fijaciones bituminosas, profundidad máxima total de fresado 10 cm

Equipo	MFT 2-8AIO	MFT 3-19AIO
Terminal de operador	■	
Bomba de alto rendimiento para emulsión		□
Bomba de succión para llenado		□
Sensor de nivel	■	
Ajuste continuo de la velocidad de propagación	■	
Barrera de ancho parcial		□
Acoplamiento de llenado Storz, alternativa gratuita	■	
Conexión de llenado de 4" o 5"		□
Sistema de filtrado para llenado sin polvo		□
Compartimentos de almacenamiento de herramientas	■	
Paquete de iluminación con 4 luces de trabajo LED	■	
Escalera de peldaños / cubierta de la cúpula	■	
Sistema hidráulico trasero CAT3 / CAT4	■	
Barra de remolque		□
Ajuste continuo de la dosificación de la inyección	■	
Chasis con tracción total, diferencial con bloqueo	■	
Pintura		RAL 9001
Pintura especial		□
Neumáticos alternativos		□

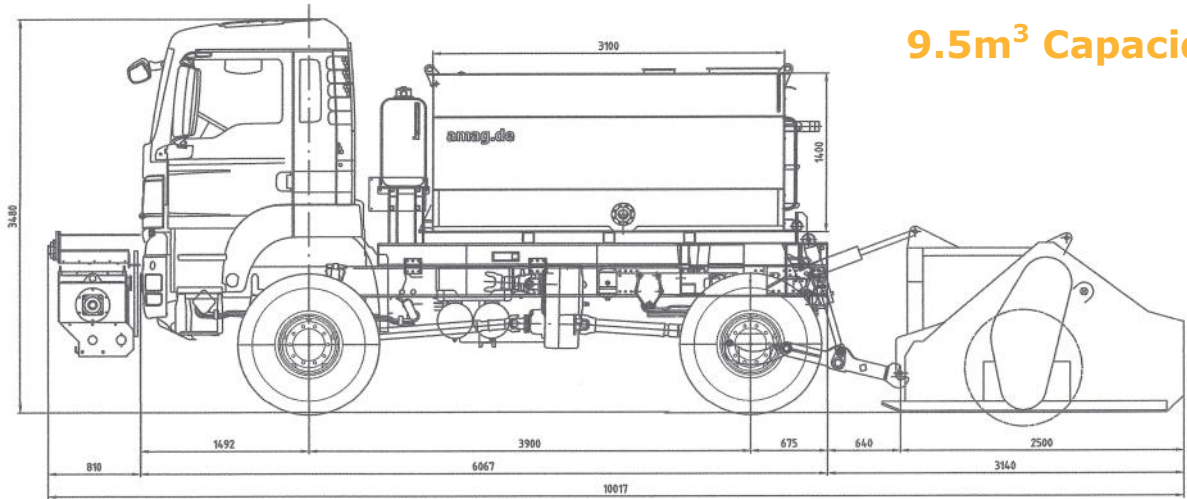
■ Serie □ Opción

MFT-2-8AIO

DIMENSIONES

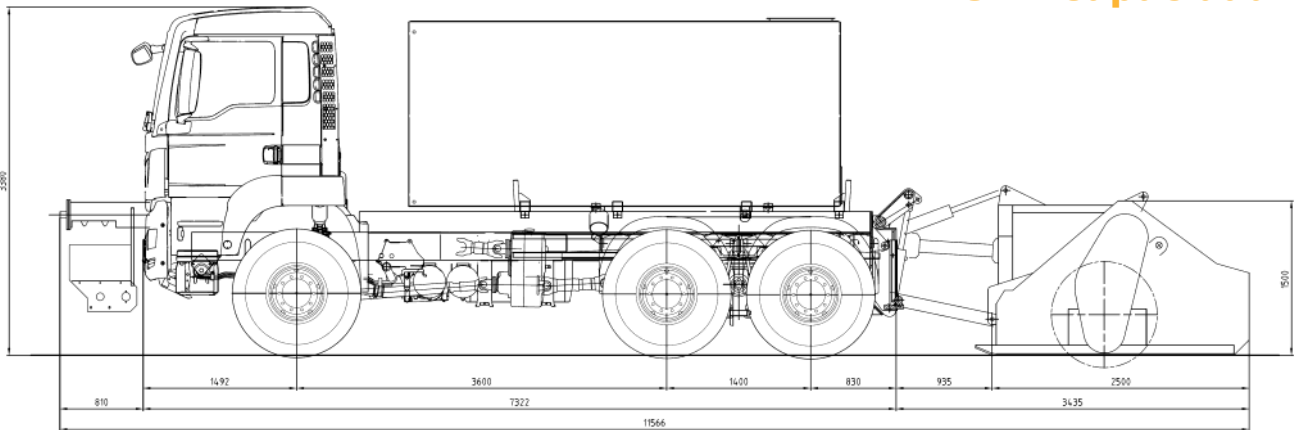
2 EJES

9.5m³ Capacidad

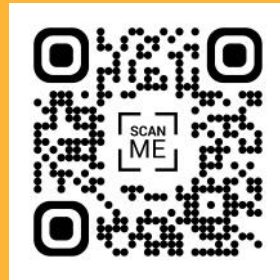


3 EJES

19m³ Capacidad



Innovating since 1957



amag GmbH

Hauptstrasse 100
56745 Bell
Germany

+49-2652-93936-0
info@amag.de
<http://amag.de>

